

# Technicien chimiste / Technicienne chimiste

Analyste de laboratoire/Analyste de laboratoire, Laborantin en chimie/Laborantine en chimie, Technicien analyse-contrôle en industrie chimique/Technicienne analyse-contrôle en industrie chimique, Technicien d'analyses chimiques/Technicienne d'analyses chimiques, Technicien de laboratoire/Technicienne de laboratoire



Métallurgie, pharmacie, cosmétique, automobile, agroalimentaire... nombreux sont les secteurs professionnels où le technicien chimiste réalise expériences et analyses, participant ainsi à l'élaboration de nouvelles molécules, composants ou produits.

 Statut d'exercice : **salarié**

 Niveau de formation requis : **bac + 2**

## DESCRIPTION DU MÉTIER

### À tous les stades de la conception

Le technicien chimiste procède à des analyses et à des expériences ou des synthèses courantes, sous l'autorité d'un ingénieur chimiste, d'un manager, d'un biologiste ou d'un chercheur. Il peut intervenir à tous les stades de la conception d'un produit, d'un composant, d'une molécule. Il peut ainsi être technicien en recherche et développement, en production, au contrôle qualité ou à la maintenance.

### De l'analyse à la transmission des résultats

En recherche et développement, le technicien chimiste réalise des dosages, des réactions chimiques, effectue des analyses et des essais en laboratoire, monte des appareils sophistiqués. Dans un atelier de production industrielle, il surveille le déroulement du process et s'assure de la bonne marche des appareils. Au contrôle qualité, il vérifie la qualité du produit obtenu. Spécialiste des procédés et des automatismes, il peut déclencher l'intervention de la maintenance, proposer des idées d'amélioration, participer à l'installation de nouveaux équipements. Il peut également être amené à réaliser des formulations.

Une grande partie de son travail consiste enfin à transmettre les résultats obtenus : il rédige des rapports d'intervention, renseigne les supports de suivi, les logiciels de gestion, etc.

## COMPÉTENCES REQUISES

### Esprit scientifique

Le technicien chimiste connaît les techniques d'analyse physico-chimiques (chromatographie, spectrométrie,

etc.). Il aime les manipulations et maîtrise le fonctionnement de nombreux appareils de mesure utilisés en laboratoire ou en atelier de production.

### **Rigueur et adaptation**

En plus des compétences techniques et scientifiques, rigueur, organisation et méthode sont les principales qualités du technicien chimiste. Il devra aussi avoir le sens des relations humaines et le goût du travail en équipe. Face à l'évolution technologique des outils de travail, on exige du technicien chimiste une qualification de plus en plus élevée et de réelles capacités à s'adapter ainsi qu'à gérer le stress. Il lui faut en outre des connaissances en informatique et maîtriser l'anglais technique.

### **Vigilance**

Le respect des procédures est essentiel pour le technicien chimiste : il s'assure ainsi que la sécurité est optimale dans le laboratoire, l'atelier de production ou l'usine tout entière.

## **EMPLOI ET SECTEUR D'ACTIVITÉ**

### **Salaire**

#### **Salaire du débutant**

A partir de 1930 euros brut par mois, hors primes

### **Intégrer le marché du travail**

#### **De la demande**

Placée au 5e rang mondial, l'industrie chimique française est le 2e producteur européen et l'un des premiers secteurs industriels de France. Elle recrute 15 000 personnes en CDI (contrat à durée indéterminée) chaque année (selon l'UIC, l'Union des industries chimiques) et s'implique fortement dans l'insertion des jeunes. Les techniciens et agents de maîtrise y occupent une place prépondérante : ils représentent 38 % des effectifs d'après le bilan annuel de l'UIC, sachant que c'est au niveau de la fabrication qu'il y a le plus de demandes.

#### **Des bassins d'emploi**

Le secteur de la chimie compte 3 230 entreprises présentes sur tout le territoire français mais concentrées en Ile-de-France, Rhône-Alpes, Provence-Alpes-Côte d'Azur, Nord-Pas-de-Calais et Aquitaine (Observatoire des industries chimiques). On observe une régionalisation des spécialités (chimie en Rhône-Alpes, agroalimentaire en Bretagne et Pays de la Loire, etc.) qui oblige parfois à une certaine mobilité.

#### **Des possibilités de promotion**

Avec quelques années d'expérience, le technicien chimiste peut devenir chef d'équipe, responsable d'atelier ou encore responsable qualité. Il peut aussi accéder à un poste d'ingénieur ou de technico-commercial, par exemple.

## **OÙ L'EXERCER**

#### **Une fonction multisectorielle**

Le technicien chimiste peut exercer dans l'industrie chimique, mais aussi dans les secteurs de l'énergie, de

l'aéronautique, de l'agroalimentaire, de la pharmacie, etc. En chimie, on le retrouve dans la branche chimie lourde (ou de base) qui fabrique des produits de gros tonnage (sel, pétrole, calcaire), la chimie fine qui élabore des molécules complexes comme les principes actifs des médicaments, ou la parachimie (peintures, laques, résines). Il peut également devenir technicien de laboratoire dans la police scientifique ou exercer dans les laboratoires des universités.

### Des conditions variables

En recherche et développement, le technicien a souvent des horaires réguliers. En atelier, il travaille de jour comme de nuit, les industries entièrement automatisées fonctionnant 24 heures sur 24. Il peut être appelé à tout moment en cas de problème. De même, ses tâches et son niveau de responsabilité dépendent de la structure et de la taille de l'entreprise.

### Un équipement adapté

À la paillasse, le technicien chimiste doit respecter des règles de sécurité strictes et porter des EPI (équipements de protection individuelle) : blouse, gants, lunettes de protection... Il est en effet fréquemment exposé à des nuisances : hautes températures, dégagements chimiques, projections.

## LES ÉTUDES

### Bac + 2 demandé

Les postes de technicien sont essentiellement accessibles à bac + 2. L'admission en BTS, BUT se fait principalement après un bac à dominante scientifique ou un bac technologique sciences et technologies de laboratoire (STL), sciences et technologies de l'industrie et du développement durable (STI2D).

Bac + 1 ou 2	Durée standard	En France
BTS contrôle industriel et régulation automatique (CIRA)	2 ans	Dans 72 établissements
BTSA analyses biologiques, biotechnologiques, agricoles et environnementales (ANABIOTEC)	2 ans	Dans 54 établissements
BTS métiers de la chimie	2 ans	Dans 53 établissements
Technicien spécialisé des laboratoires parfum cosmétique et arômes	2 ans	Dans 2 établissements
Bac + 3	Durée standard	En France
BUT chimie parcours analyse, contrôle-qualité, environnement	3 ans	Dans 45 établissements
BUT chimie parcours matériaux et produits formulés	3 ans	Dans 29 établissements
BUT chimie parcours synthèse	3 ans	Dans 20 établissements
BUT chimie parcours chimie industrielle	3 ans	Dans 17 établissements
BUT génie chimique, génie des procédés parcours conception des procédés et innovation technologique	3 ans	Dans 12 établissements

Bac + 3	Durée standard	En France
BUT génie chimique, génie des procédés parcours contrôle, pilotage et optimisation des procédés	3 ans	Dans 11 établissements
Licence pro mention chimie analytique, contrôle, qualité, environnement	1 an	Dans 10 établissements
BUT génie chimique, génie des procédés parcours contrôle, qualité, environnement et sécurité des procédés	3 ans	Dans 9 établissements
Licence pro mention chimie et physique des matériaux	1 an	Dans 8 établissements
Licence pro mention chimie industrielle	1 an	Dans 8 établissements
Licence pro mention chimie : formulation	1 an	Dans 7 établissements
Licence pro mention génie des procédés et bioprocédés industriels	1 an	Dans 2 établissements
Licence pro mention chimie de synthèse	1 an	Dans 1 établissement

Sources : Onisep 05.2025 ©Ellie-Pixabay