

Bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et maintenance des outillages (TRPM)

 Durée de formation : 3 ans

 Niveau de sortie des études : Bac ou équivalent

DESCRIPTION DE LA FORMATION

Le titulaire du bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques est capable de réaliser, régler, mettre en oeuvre des moyens de production, de contrôle et suivi des produits fabriqués en entreprise dans le secteur de la production ou d'outillage.

Il utilise des machines-outils caractéristiques du secteur dans lequel il travaille. Il est capable de s'intégrer dans des environnements de production ou de manutention automatisés, robotisés ou cobotisés. Ses compétences et ses certifications s'arrêtent là où commencent celles de la conduite et du pilotage des installations ou des lignes de production.

La formation du tronc commun porte sur les savoir-faire traditionnels de tourneur ; fraiseur ; usineur ; technicien production sur machine à commande numérique ; usineur ; décolleteur ; régleur de commande numérique ; outilleur ; outilleur mouliste ; mécanicien outilleur ; mécanicien ajusteur ; tourneur ajusteur monteur dans le contexte de l'industrie du futur avec le développement de la fabrication additive ; la réalisation d'outillages connectés ; la maintenance prédictive

L'option réalisation et maintenance des outillages forme aux techniques de fabrication d'outillages : moules de mise en forme de matériaux (métalliques, plastiques, élastomères) injectés ou thermoformés, outillages de mise en forme de métaux en feuille, découpés, pliés, eboutis et outillages de forge, frappe à froid, à chaud. Ces éléments ou pièces sont destinés à des biens de consommation pour le grand public, à des biens d'équipement pour les entreprises. L'élève apprend les procédés des différentes opérations de fabrication (mise en oeuvre des moyens de production, processus de réglage dans des environnements de production ou de manutention palettisés, automatisés, robotisés et cobotisés), de contrôle et de suivi des produits fabriqués, les techniques de mise en forme par usinage, d'assemblage, d'ajustage.

ACCÈS À LA FORMATION

Ce bac pro se prépare en trois ans après la classe de 3e. Les élèves entrent en classe de 2de professionnelle métiers de la réalisation d'ensembles mécaniques et industriels en vue de préparer cette spécialité du bac pro.

L'accès est différent pour les élèves en apprentissage qui entrent directement dans cette spécialité de bac pro sans passer par une 2de pro "famille de métiers".

Les élèves titulaires de certains CAP du même secteur peuvent également le préparer en 2 ans sous certaines conditions.

ET APRÈS

Le bac pro a pour premier objectif l'insertion professionnelle mais, avec un très bon dossier ou une mention à l'examen, une poursuite d'études est envisageable en BTS (conception des processus de réalisation de produits option A production unitaire, option B production sérielle ; europlastics et composites option conception outillage ; dans une moindre mesure en BTS conception des produits industriels ; maintenance des systèmes, option systèmes de production) ou en CS.

MÉTIERES PRÉPARÉS

Mécanicien/ne-outilleur/se	Le mécanicien-outilleur fabrique et entretient les outils (matrices, poinçons, moules...) qui permettront de produire des pièces en grande série pour l'industrie : tableaux de bord de voiture, portières, claviers d'ordinateur...
Mouleur/se noyateur/se	Le mouleur-noyateur assure la fabrication de moules qui seront remplis de métal en fusion pour donner forme à des pignons de boîte de vitesses, à du matériel agricole ou ferroviaire... et à bien des objets de notre environnement quotidien.
Chaudronnier/ère	Le chaudronnier donne forme aux feuilles de métal, puis il les assemble afin de réaliser les produits les plus variés : cuve d'une usine de chimie, wagon, chaudière d'une centrale nucléaire...
Ajusteur/se-monteur/se	C'est un peu comme s'il jouait au Lego. Mais l'ajusteur-monteur exerce un vrai métier pour lequel un certain nombre de compétences sont nécessaires. Qu'il assemble les pièces d'un système mécanique ou procède à des finitions, il reste un as du sur-mesure.
Modeleur/se céramiste industriel/le	Le modeleur ou la modeuse céramiste industriel/le réalise des formes en céramique qui serviront à la production en série de divers produits (briques, tuiles, carrelage mural ou de sol, baignoires, lavabos, WC, tuyaux en grès, produits réfractaires, granulats d'argile

expansée, etc.).

Opérateur/rice sur machine à commande numérique

Partout où les machines à commande numérique sont présentes, l'opérateur est là pour les programmer, les alimenter, les décharger et veiller à ce que tout se passe au mieux, tout au long de la chaîne de fabrication.

OÙ SE FORMER ?

Haut-Rhin (68)	Rythme & durée	Lieu
Lycée polyvalent Théodore Deck	Temps plein ; 2 ans	Guebwiller
CFA de L'Industrie d'Alsace	Apprentissage ; 3 ans	Colmar
Bas-Rhin (67)	Rythme & durée	Lieu
CFA de L'Industrie d'Alsace	Apprentissage ; 3 ans	Strasbourg
CFA de L'Industrie d'Alsace	Apprentissage ; 3 ans	Reichshoffen
Ardennes (08)	Rythme & durée	Lieu
CFA de l'industrie de Champagne-Ardenne (site Ardennes)	Apprentissage ; 3 ans	Charleville-mézières
CFA de l'industrie de Champagne-Ardenne (site Ardennes)	Apprentissage ; 1 an	Charleville-mézières
Marne (51)	Rythme & durée	Lieu
CFA DE L'ACADEMIE DE REIMS	Apprentissage ; 2 ans	Châlons-en-champagne
Vosges (88)	Rythme & durée	Lieu
Pôle Formation UIMM Lorraine - CFAI site de Maxéville	Apprentissage ; 3 ans	Saint-dié-des-vosges
Moselle (57)	Rythme & durée	Lieu
Pôle Formation UIMM Lorraine - CFAI site de Maxéville	Apprentissage ; 3 ans	Henrville

Sources : Onisep 02.2025