

Licence pro mention métiers de l'industrie : logistique industrielle

 Durée de formation : 1 an

 Niveau de sortie des études : Bac + 3

CERTIFICATIONS ASSOCIÉES

Licence pro mention métiers de l'industrie : logistique industrielle

Débouchés

Métiers visés

- Chargé de projet en logistique industrielle
- Qualiticien en logistique interne
- gestionnaire de plateforme d'approvisionnement et stockage
- gestionnaire de flux physiques
- responsable approvisionnement calcul de besoin
- planificateur

Licence pro mention métiers de l'industrie : logistique industrielle

Descriptif

La licence professionnelle Métiers de l'industrie : logistique industrielle a été établie avec les industriels en demande de cadres dont les compétences professionnelles au Supply Chain Management sont certifiées. Elle permet l'acquisition de compétences couvrant l'intégralité de la chaîne de valeur des entreprises avec la prise en compte des flux entrants, du stockage, de la transformation et des flux sortants. La maîtrise de l'ensemble de ces flux est en effet devenue un enjeu crucial dans le maintien de la compétitivité du secteur industriel et avoir une vue globale de la chaîne est un atout majeur.

Les diplômés seront donc à même d'exercer dans les différentes composantes des chaînes logistiques interne et externe, avec les outils de la gestion de production et avec les méthodes de l'amélioration continue (lean management) en lien avec les exigences en termes de qualité et de maîtrise des risques Hygiène Sécurité Environnement.

Objectifs

- Gérer les stocks en tenant compte des capacités de l'entreprise et des prévisions
- Exploiter les outils numériques (Enterprise Resource Planning - ERP, Warehouse Management System - WMS) en veillant à la fiabilité des données et en proposant les améliorations nécessaires au développement des activités de l'entreprise par la maîtrise des flux internes et externes

- Déterminer et analyser les indicateurs pertinents pour l'établissement d'un tableau de bord afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise en rationalisant les flux
- Gérer les approvisionnements en fonction du mode de production de l'entreprise en tenant compte des impératifs qualité, coûts et délais
- Proposer l'optimisation des flux internes et externes en innovant et en utilisant les outils de l'amélioration continue
- Organiser et assurer le suivi de la production et la planification des opérations en tenant compte des ressources de l'entreprise (main d'œuvre, machines, matières)
- Exploiter les outils numériques (Enterprise Resource Planning - ERP, Warehouse Management System - WMS) en veillant à la fiabilité des données et en proposant les améliorations nécessaires au développement des activités de l'entreprise par une gestion de production optimisée
- Déterminer et analyser les indicateurs pertinents pour l'établissement d'un tableau de bord afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise en adaptant la production aux contraintes
- Optimiser les processus de production en utilisant les outils de gestion de projet et d'amélioration des procédés (Maîtrise statistique des procédés - MSP, plans d'expérience, Analyse des modes de défaillances, de leurs effets et de leur criticité - AMDEC)
- Assurer le contrôle qualité afin de garantir la satisfaction client
- Veiller au respect des normes et réglementations Qualité Hygiène Sécurité Environnement (QHSE) et participer aux différentes étapes de certification
- Évaluer le risque industriel et identifier les moyens de le garder sous contrôle
- Exploiter les outils numériques (Enterprise Resource Planning-ERP, Warehouse Management System-WMS) en veillant à la fiabilité des données et en proposant les améliorations nécessaires au développement des activités de l'entreprise en lien avec les objectifs QHSE - Déterminer et analyser les indicateurs pertinents pour l'établissement d'un tableau de bord afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise en respectant le niveau de qualité attendu
- Faire évoluer la démarche qualité environnement de l'entreprise dans le cadre de l'amélioration continue en mettant en œuvre les moyens de décarbonation de l'activité

Débouchés

Métiers visés

- Chargé de projet en logistique industrielle
- Qualiticien en logistique interne
- gestionnaire de plateforme d'approvisionnement et stockage
- gestionnaire de flux physiques
- responsable approvisionnement calcul de besoin
- planificateur

MÉTIERS PRÉPARÉS

Gestionnaire de flux reverse logistic

Le ou la gestionnaire de flux reverse logistic (logistique inversée) optimise et gère le transport, le stockage et le traitement des produits retournés par les clients. Un canapé, un vêtement, un appareil ménager... peut être réparé, reconditionné, recyclé, revendu.

Technicien/ne logistique

La technicienne ou le technicien logistique organise et contrôle, en qualité comme en quantité, toutes les entrées et toutes les sorties de marchandises dans un entrepôt. Il veille à respecter un difficile équilibre : minimiser les stocks sans pour autant risquer la rupture.

OÙ SE FORMER ?

	Rythme & durée	Lieu
IUT Épinal - Hubert Curien		Épinal
CFA agricole et forestier du Campus de Mirecourt (EPLEFPA)		Mirecourt