

CAP conducteur d'installations de production (CIP)

 Durée de formation : **2 ans**

 Niveau de sortie des études : CAP ou équivalent

DESCRIPTION DE LA FORMATION

Le titulaire du CAP conducteur d'installations de production est formé pour organiser sa production depuis la préparation et le réglage jusqu'à la mise en production et l'approvisionnement. La conduite d'un équipement de production s'appuie sur des connaissances sur le mode normal de fonctionnement. Il apprend à intervenir durant les opérations de production quand il faut corriger les dérives ou alerter en cas de dysfonctionnement ou conduire une production en mode dégradé. Il doit être capable d'assurer la maintenance de premier niveau. Il doit connaître les règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement. L'ensemble de ses compétences lui permet de participer à l'optimisation des opérations.

ET APRÈS

Le CAP débouche sur la vie active mais il est possible, sous certaines conditions, de poursuivre des études en 1 an avec un certificat de spécialisation (CS) ou en 2 ans en bac professionnel ou en brevet professionnel (BP).

MÉTIER PRÉPARÉ

Conducteur/rice de machines à papier	Le conducteur de machines à papier veille au bon déroulement de la fabrication industrielle du papier, sous forme de bobines, qui deviendront des feuilles pour écrire, des mouchoirs, des lingettes, du papier essuie-tout, des masques chirurgicaux...
Conducteur/rice de machine onduleuse	La production du carton ondulé est sa spécialité. Le conducteur de machine onduleuse veille au bon déroulement de la fabrication industrielle de ce carton d'emballage, particulièrement solide grâce à ses cannelures internes.
Opérateur/rice de fabrication de produits alimentaires	L'opérateur de fabrication de produits alimentaires transforme les matières premières en produits destinés à l'alimentation. Découpe, cuisson, mise en

barquettes ou en bouteilles... il assure une ou plusieurs étapes de la réalisation d'un produit.

OÙ SE FORMER ?

Haute-Marne (52)	Rythme & durée	Lieu
École de production Metal Tech	Temps plein ; 2 ans	Nogent
Moselle (57)	Rythme & durée	Lieu
Lycée des métiers Blaise Pascal	Temps plein ; 2 ans	Forbach
Lycée des métiers transfrontalier des services aux entreprises Henri Nominé	Temps plein ; 2 ans	Sarreguemines
Lycée des métiers et des technologies innovantes Charles Jully	Temps plein ; 2 ans	Saint-avold
Lycée des métiers des sciences et des techniques La Briquerie	Temps plein ; 2 ans	Thionville
Marne (51)	Rythme & durée	Lieu
Lycée polyvalent des métiers Stéphane Hessel	Temps plein ; 2 ans	Épernay
CFA DE L'ACADEMIE DE REIMS	Apprentissage ; 2 ans	Épernay
Meurthe-et-Moselle (54)	Rythme & durée	Lieu
GRETA LORRAINE CENTRE	Apprentissage ; 2 ans	Pont-à-mousson
Ardennes (08)	Rythme & durée	Lieu
CFA DE L'ACADEMIE DE REIMS	Apprentissage ; 2 ans	Vivier-au-court

Sources : Onisep 02.2025